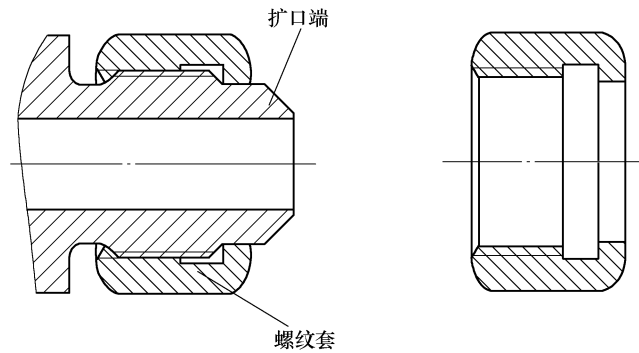


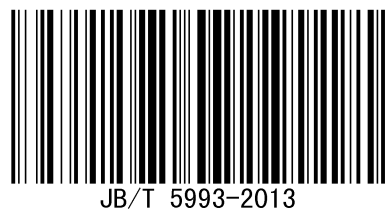
A.4 扩口端 74°、90° 外锥面的大径尺寸对其外螺纹中径的圆跳动

用螺纹套旋入扩口端，扩口端大径尺寸应顺利通过。



管接头检测方法

Inspection for connectors



JB/T 5993—2013

版权专有 侵权必究
*

书号: 15111·11347

定价: 12.00 元

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
形状和位置误差检测方法

A.1 柱端螺纹中径对密封端面的垂直度

用手将螺纹通端环规旋在接头体旋入端螺纹上，测量接头体支承面到环规端面间隙 t 的最大差值，如图 A.1 所示。

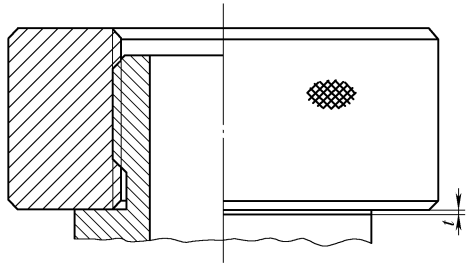


图 A.1

A.2 卡套端对其外螺纹中径的圆跳动

将专用螺母旋到接头体上，然后将专用检验棒通过螺母的孔插入接头体 d_6 孔内，应能顺利插入，如图 A.2 所示。

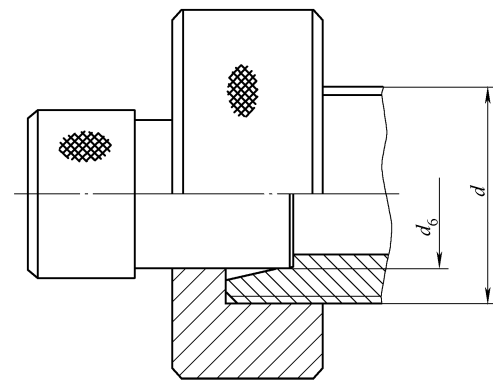


图 A.2

A.3 卡套端 24° 内锥角度及其大径尺寸

用 24° 圆锥塞规插入卡套端 24° 内锥，外锥塞规的上基面不应低于卡套式内锥端面，下基面不应高于内锥端面”。塞规外锥面和卡套端 24° 内锥面的贴合度不应小于 80%。

中华人民共和国
机械行业标准
管接头检测方法
JB/T 5993—2013
*
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037
*
210mm×297mm·0.5 印张·15 千字
2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价：12.00 元
*
书号：15111·11347
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

表 1 螺纹检测 (续)

序号	螺纹型式	检测项目	检 具	使用规则
1	普通螺纹	外螺纹单一中径	GB/T 3934—2003 规定的止端螺纹环规	按GB/T 3934—2003中表1
		外螺纹的大径	GB/T 3934—2003 附录 A 规定的光滑环规	方法1: 按GB/T 3934—2003中表A.1
			GB/T 1216—2004 规定的外规千分尺	方法2: 用千分尺在相距90° 的两直径上测量, 均不得超差
2	55° 非密封管螺纹	外螺纹作用中径及小径	GB/T 10922—2006规定的通端螺纹环规	按GB/T 10922—2006中表2
		外螺纹单一中径	GB/T 10922—2006规定的止端螺纹环规	按GB/T 10922—2006中表2
		外螺纹大径	GB/T 10922—2006规定的光滑极限量规	按GB/T 10922—2006中附录A
3	55° 密封管螺纹	圆锥外螺纹	GB/T 22091.1或JB/T 10031 规定的量规	按GB/T 22091.1或JB/T 10031 的相关规定
4	60° 密封管螺纹	圆锥外螺纹	GB/T 12716—2011规定的量规	按GB/T 12716的相关规定

3.2 其他尺寸及几何精度的检测按表 2 的规定。

表 2 尺寸及几何精度检测

序号	检测项目	推荐检具	使用规则
1	螺母及接头扳拧部分对边宽度	GB/T 21389—2008 规定的卡尺	方法 1: 用 0.02 mm 游标卡尺跨对面测量
		GB/T 1957—2006 规定的卡规	方法 2: 用专用通、止卡规测量
2	柱端螺纹中径对密封端面的垂直度	见附录 A.1	见附录 A
3	卡套端对其外螺纹中径的圆跳动	GB/T 21389—2008 规定的卡尺	方法 1: 用 0.02 mm 游标卡尺测量同一直径上的两端处壁厚, 计算两厚度之差
		见附录 A.2	方法 2: 见附录 A
4	卡套端 24° 内锥面对其外螺纹中径的圆跳动	GB/T 1219—2008 规定的指示表	用自定心卡盘的三爪夹住螺纹套, 转动主轴, 用指示表测量卡套端 24°内锥面的圆跳动
5	卡套端 24° 内锥角度及其大径尺寸	见附录 A.3	见附录 A
6	扩口端 74°、90° 外锥角度	GB/T 6315—2008 规定的万能角度尺	用万能角度尺测量
7	扩口端 74°、90° 外锥面的大径尺寸对其外螺纹中径的圆跳动	见附录 A.4	见附录 A
8	弯通、三通和四通的口轴线的角度	GB/T 6315—2008 规定的万能角度尺	用螺纹检验棒旋入螺纹端, 用万能角度尺测量检验棒形成的夹角

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 检测项目、检具及使用规则..... 1

附录 A (规范性附录) 形状和位置误差检测方法 3

 A.1 柱端螺纹中径对密封端面的垂直度 3

 A.2 卡套端对其外螺纹中径的圆跳动 3

 A.3 卡套端 24°内锥角度及其大径尺寸..... 3

 A.4 扩口端 74°、90°外锥面的大径尺寸对其外螺纹中径的圆跳动 4

表 1 螺纹检测..... 1

表 2 尺寸及几何精度检测..... 2